

Projekt:

Data: 1.12.2017

Opracował:

Strona: 1

Dane instalacji grzewczej

nr	Źródło ciepła Typ	Moc [kW]	Pojemność wodna [litrów]	Rura wzbiorcza	
				L <= 10m	10 < L <= 30m
1	Kocioł gazowy	80	116	DN 20	DN 20
	Suma	80	116	DN 20	DN 20

Dobór wg

DIN EN 12828, VDI 4708

Temperatura zasilania	tv	90,0°C
Temperatura powrotu	tr	70,0°C
Rozszerzanie	n	3,6%
Ochrona przed zamarzaniem		0,0%
Min. Temperatura układu		10,0°C
Wartość zadana oganicznika/czujnika temp.max		95,0°C
Ciśnienie statyczne	pst	0,2 bar (ü)
Min. ciśnienie pracy/ciśnienie wstępne	po	1,0bar (ü)
Ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa	psv	2,5bar (ü)
Ciśnienie instalacji	pe	2,0bar (ü)
Ciśnienie zadane ogranicznika ciśnienia min.		0,0bar (ü)
Ciśnienie zadane ogranicznika ciśnienia max		0,0bar (ü)

Wymagane funkcje: Stabilizacja ciśnienia / automatyczne uzupełnianie / Centralne automatyczne odgazowanie / Ochrona instalacji poprzez zastosowanie separatora osadów z wkładem magnetycznym

Ciśnienie wody uzupełniającej	pn	3,5bar (ü)
Maks. średnica zbiornika		2 000mm
Maks wys ustawienia		8 000mm

Rodzaj powierzchni grzewczych

Udział w kW

Pojemność w litrach

1. Grzejnik płytowy	80	466,9
Pojemność sieci zewnętrznej		0
Pojemność innych urządzeń (np. zasobnik buforowy)		0
Pojemność układu/sieci		466,9
Pojemność źródeł ciepła Vk		116
Zasobnik buforowy		0
Pojemność całkowita instalacji Va		582,9

Pojemność po rozszerzeniu	Ve	23litrów
Zawartość wstępna wody		0,5%
DIN 4807: min. 0,5% lub 3 litry	lub	3litrów
Rzeczywisty zasób wody		1,5%
	lub	10litrów

Wart.przybliżone ciśnienia pracy instalacji = ciśnienie napełniania przy odpowiedniej temperaturze

Max temp. układu. (°C)	10	20	30	40	50	60	70	80	90
Ciśnienie w bar	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0

Poprawność tabeli jest gwarantowana tylko wtedy, gdy rzeczywiste dane układu są zgodne z zasadami doboru.

Projekt:

Data: 1.12.2017

Strona: 2

Opracował:

1. Zabezpieczenie układu/sieci

Pozycja	Indeks	ilość	Tekst
		1	
			ciśnieniowe naczynie przeponowe do zamkniętych instalacji grzewczych i chłodniczych. Konstrukcja zgodnie z EN 13831, dopuszczenie zgodnie z dyrektywą UE o urządzeniach ciśnieniowych 97/23/WE. -spawane
			-naczynia o pojemności od 35 l - w wykonaniu stojącym -lakierowana powłoka zewnętrzna -niewymienna membrana
			Typ : 100
			Pojemność nominalna : 100 l
			Max pojemność użytkowa : 90 l
			Dop. temp. inst. zasil. : 120 °C
			Dop. temp. pracy membrany : 70 °C
			Dop. ciśnienie pracy : 6bar
			Ciśnienie wstępne fabryczne: 1,5bar
			Ciśnienie wstępne ustawione: 1,0bar
			Średnica : 480mm
			Wysokość : 644mm
			Waga : 11,4kg
			Przyłącze układu : R 1
			Kolor : szary