

I.525.1.2020

Ćmielów dn. 12/08/2020r.

INFORMACJA

Na podstawie art. 19a ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2020r., poz. 1057) Burmistrz Ćmielowa zamieszcza ofertę złożoną przez Stowarzyszenie: Ochotnicza Straż Pożarna w Borii na realizację zadania pn.: „Zapewnienie gotowości bojowej jednostki ochrony przeciwpożarowej włączonej do krajowego systemu ratowniczo – gaśniczego”.

Zgodnie z art. 19a ust. 4 ww. ustawy każdy w terminie 7 dni od dnia zamieszczenia oferty może zgłosić uwagi dotyczące oferty.

Uwagi można składać w formie pisemnej w sekretariacie Urzędu Miasta i Gminy w Ćmielowie ul. Ostrowiecka 40, 27-440 Ćmielów (pokój nr 15) lub elektronicznie na adres: zamowienia@cmielow.pl

BURMISTRZ

mgr Joanna Suska